

## Produktdatablad **WEARCON 6000**

### **Slitageskydd** **Produkt nr 30.02**

#### **Beskrivning**

Wearcon 6000 är ett slitskyddsmaterial baserat på en special cement med tätt packade partiklar vilket ger en produkt med egenskaper liknade de hos keramiska material.

Wearcon 6000 innehåller en unik blandning av utvald cement, micropartiklar, högkvalitativ ballast samt en förening av tillsatsmedel.

När Wearcon 6000 blandas med vatten bildas en styv trögflytande massa som är lättarbetad och med extremt hög kohesionstyrka, vilket ger en stark bindning till alla rena ytor.

Wearcon 6000 kan fås som gjutbart eller spacklingsbart material.

#### **Användningsområde**

Wearcon 6000 används huvudsakligen där det krävs mycket hög tryckstyrka och formbarhet kombinerat med mycket goda slitageskyddsegenskaper. Wearcon 6000 kan gjutas eller spacklas till vilken form som helst. Den slutliga produkten har superb dimensionstabilitet vid olika temperaturer.

Infodring utan fogar, maskindelar, rörböjar, slitelement, cyklondelar, schakt, materialfickor, mm är applikationer där Wearcon 6000 är lämpligt.

#### **Blandning**

Wearcon 6000 skall blandas i en tvångsblandare. Wearcon 6000 blandas 2-3 minuter innan stålfiber tillsätts till blandningen. Därefter blandas materialet ytterligare 2-3 minuter. Total blandnings tid är 5-6 minuter.

Om materialet skall gjutas får man bäst resultat om det vibreras. Blandningsinstruktioner bifogas alltid materialet.

#### **Egenskaper**

Wearcon 6000 har mycket hög tryckhållfasthet och mycket högt motstånd mot mekaniskt slitage. Wearcon 6000 klarar utan att förlora styrka eller slitagemotstånd temperaturer upp till 300 C, med peak upp till 350 C.

#### **Förstärkning**

Normalt armeras Wearcon materialet genom att blanda i 4,5 viktsprocent stålfibrer. Detta ökar ökar tøjbarheten dramatiskt hos materialet.

## Förpackning

Wearcon 6000 levereras i 30 säckar.  
Stålfiber i 25 kg säckar.  
Additiv i 10 kg säckar  
Curing i 10 eller 25 kg dunkar.

## Täckförmåga

Wearcon 6000 täcker på en slät yta, 2,8 Kg material, tjocklek 1 mm, 1 m<sup>2</sup>, ofta är inte ytan slät därför brukar man räkna med en åtgång på 90 kg/m<sup>2</sup> vid en tjocklek på 30 mm.

## Rengöring

Verktyg och utrustning rengöres med vatten innan materialet börjar härda

## Lagring

Öppnade säckar skall lagras på pall i torrt utrymme. Under dessa förhållanden har materialet en livslängd på 6 månader.

**TEKNISKA DATA** : Följande data är uppmätta vid 20 C och med 4,5 viktsprocent stålfiber.

Tryckhållfasthet i N/mm <sup>2</sup> efter härdning i 1 dagar / 7 dagar / 28 dagar	110 / 150 / 200
Böjhållfasthet efter härdning i 1 dagar / 7 dagar / 28 dagar	14 / 18 / 25
Slitagemotstånd DIN 52108 Böhme värde i cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>	<2,3 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>
Max driftstemperatur °C	300
Densitet kg/m <sup>3</sup>	2800

