

## Comtec (

# 437

KJEMIKALIERESISTENT,  
LØSNINGSMIDDELFRI HØYKVALITETS  
KOMPOSITT FOR METALL OG BETONG

## KJEMISK BESKYTTELSE

### BESKRIVELSE

Depac 437 kjemisk beskyttelse er en avansert baseforsterket kompositt, utviklet for å beskytte metall og betong mot aggressive kjemikalier. Produktets spesielle sammensetning av harpiks og herder sikrer et ekstremt tett molekylkjede, som muliggjør den høye kjemikalieresistensen. Depac 437 kjemisk beskyttelse er resistent mot bl.a. 98% svovelsyre, 35% saltsyre, 30% salpetersyre, 75% fosforsyre og de fleste konsentrasjoner av alkalier. Resistensen gjelder både kortvarig og kontinuerlig kjemikaliekontakt.

### PÅFØRING

Depac 437 kjemisk beskyttelse påføres med pensel eller rulle på flater som er riktig bearbeidet.

Tykkelsen skal være 300 $\mu$ m. To lag er nødvendig ved kontinuerlig kontakt med vått medium. Ett lag er nok ved atmosfærisk korrosjonsbeskyttelse.

### NÆRINGSMIDDEL

USDA godkjent og iht. FDA forskrifter CFR 21.175.300 som er godkjent i kontakt med næringsmiddel og prosessutstyr.

### HOLDBARHET

Ubegrenset holdbarhetstid ved lagring mellom 5°C og 40°C i uåpnet forpakning.

### ANVENDELSESOMRÅDER

- Betongbasseng
- Metalltanker
- Papirmaskiner
- Vifter, Røykgassanlegg
- Renner, rør
- Pumpefundamenter
- Topplag Comtec Betong

### TEKNISKE DATA

Damp tetthet ASTM D 1653	1.5 g / mm / m <sup>2</sup> / 24 t.
Korrosjonsresistens ASTM B 117	10.000 timer
Slitasjebestandighet ASTM D 6060	60 mg
Slagfasthet ASTM 914	2.2 joule
Temperaturresistens, maks	Vått 120°C Tørt 170°C
Strekfasthet på sandblåst metall ASTM D 1002	19/Nmm <sup>2</sup>
Resistens, bakterievekst	Utmerket
Densitet	1,15

Varmeherding ved 100°C i 24 timer øker:  
Temperaturresistens 30%, Flexibilitet 25%,  
hardhet 25%, Slagfasthet 50% og vedheft 25%.

## FORDELER

- EKSTREMT HØY KJEMIKALIERESISTENS
- UTMERKET SLITASJESTYRKE
- FOR METALL OG BETONG
- BESKYTTER MOT ALGEVEKST
- HØY TEMPERATURRESISTENS
- ENKEL PÅFØRING; PENSEL/RULLE
- HØY VEDHEFT SLAGFASTHET

## BRUKSANVISNING

Depac 437 er en tokomponent kompositt, bestående av harpiks og herder. Herder blandes sakte under omrøring inn i harpiksen til en homogen masse uten fargenyanser oppnås. Ferdigblandet masse må anvendes innen arbeidstiden (20 min. v/20°C)

Vær nøye med at alt materiale i forpakningen blir benyttet i blandingen.

Anvendes ikke i temperatur under 7°C, om luftfuktighet overstiger 85% eller metalltemperaturen er lavere enn 3°C over dogttemperatur. Enklest påføring oppnås ved overflatetemperatur på 20°C.

Preparerer metalloverflaten etter instruksjoner. Metalloverflater sandblåses til en renhet av SA 2.5 og profildybde 75-125µm. Betongoverflater rengjøres, løs betong fjernes, påfør Depac 460 primer.

Etter blanding påføres Depac 437 kjemikaliebeskyttelse med pensel eller rulle.

For større flater kan tokomponent varmesprøyte benyttes. For beste vedheft på betong trykkes produktet inn i overflaten med korthåret pensel. Rengjør anvendte verktøy og forurenset overflate med Depac 492 rengjøring

## BLANDING

Blandingsforhold	Harpiks	Herder
Vekt	100	45
Farge	grå	klargul

## HERDING

Herding v/20°C.	
Arbeidstid	30 min.
Klebefri	4.5 timer
Overmalbar min.	4.5 timer
"      maks.	24 timer Fult
herdet	7 døgn
Tørrestoff	100%
Teoretisk dekkevne	2.9 m <sup>2</sup> /kg ved 300µm
Løsningsmiddel	Ingen
Densitet	1,15

## SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig

## ARBEIDSBESKYTTELSE

Hardplast, iht. arbeidsmiljøloven.

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.