

Comtec 435

KERAMIKKFORSTERKET KOMPOSITT
FOR RENOVERING OG OPPGRADERING
AV METALL.

KERAMISK MALING

BESKRIVELSE

Depac 435 Keramisk maling er en avansert baseforsterket kompositt, utviklet for å beskytte metalloverflater som er utsatt for erosjon, korrosjon og kjemikaliangrep. Den glatte komposittoverflaten minsker friksjonen og forbedrer gjennomstrømmingen i rør og pumper.

HØY VEDHEFT

Den høye vedheften eliminerer faren for underkorrosjon. Ideell for rør og endeplater i varmevekslere, pumper, rør, ventiler, tanker etc. Depac 435 Keramisk maling påføres med pensel i en tykkelse på 250 µm pr. sjikt. Produktet inneholder 100% tørrstoff som ikke krymper under herding. Oppgraderingen øker levetiden på nye og gamle deler og reduserer energiforbruket i pumper.

NÆRINGSMIDDEL

USDA godkjent og iht. FDA forskrifter CFR 21.175.300 som er godkjent i kontakt med næringsmiddel og prosessutstyr.

HOLDBARHET

Ubegrenset holdbarhetstid ved lagring mellom 5°C og 40°C i uåpnet forpakning.

BRUKSOMRÅDER

- Tanker, pumper, pumpehjul, vifter
- Rør, ventiler, valser
- Varmevekslere, kondensatorer
- Transportutstyr, sjakter, omrørere
- Kullhåndtering, papirindustri,
- Vakuumpumper, cellematere, skruer
- Filter

TEKNISKE DATA

Belastningsmotstand ASTM D 695	915 kg /cm ²
Korrosjonsresistens ASTM B 117	10.000 timer
Slitasjebestandighet ASTM D 6060, 1 kg trykk/ CS17 hjul/1000 ggr.	0,08 cm ³
Fleksibilitet ASTM D 790	635kg/cm ²
Temperaturrestans, Max	Vått 80°C Tørt 100°C
Strekkfasthet på sandblåst metall ASTM D 1002	195kg/cm ²
Hardhet Rockwell ASTM D 785	R 100
Densitet	2,3

Varmeherding ved 100°C i 24 timer øker:
Temperaturrestans 30%, Fleksibilitet 25%,
hardhet 25%, Slagfasthet 50% og vedheft 25%.

FORDELER

- ENERGIBESPARENDE
- ENKEL Å PÅFØRE
- UTMERKET RESISTENS MOT SLAG OG TEMPERATURSJOKK
- HØY VEDHEFT PÅ ALLE METALLER
- HØY EROSJONSRESISTENS
- KJEMIKALIERESISTENT
- ØKER LEVETIDEN PÅ UTSTYR
- FARGEKODET FOR Å SIKRE KORREKT BLANDING

BRUKSANVISNING

Depac 435 Keramisk maling er en tokomponent komposit, bestående av harpiks og herder. Herder blandes sakte under omrøring inn i harpiksen til en homogen masse slik at ingen fargestriper gjenstår. Ved lave lagringstemperaturer (under 7°C) kan harpiks og herder oppvarmes separat til 20-25°C (maks. 35°C). For å lette omrøring og blanding av harpiks og herder kan uåpnet emballasje settes i varmt vann.

Ferdigblandet masse må anvendes innen arbeidstiden (45 min. v/20°C) Ved høyere temperaturer reduseres denne tiden, og ved lavere temperaturer økes den. Ved blanding av større mengder, anbefales motorisert omrøring med lavt turtall. Vær nøye med at alt materiale i forpakningen blir benyttet i blandingen.

HÅNDTERING

Behandle metalloverflaten etter instruksjoner. Etter blanding, påfør Depac 435 Keramisk maling med pensel eller rull på rent og sandblåst metall. Miljøet skal være så rent at forurensning av belegget ikke forekommer. For beste vedheft og metallkontakt påføres først et tynt lag på hele overflaten uten innklemte luftbobler. Bygg deretter opp til anbefalt tykkelse.

Ytterligere lag påføres etter 16 timer som er innen overmalbarhetstiden. Etter denne tid må overflaten behandles før nytt lag påføres.

BLANDING

Blandingsforhold	Harpiks	Herder
Vekt	8	1
Farge	grå	gul

HERDING

Herding v/20°C.

Arbeidstid	25 min.
Klebefri	3 timer
Overmalbar maks.	16 timer
Bearbeidingsbar etter	6 timer
Fullt herdet	5 døgn
Teoretisk dekkevne	1,75m ² /kg. ved 250°C
Tørrstoff	100%
Løsningsmiddel	Ingen

SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Kan forårsake hud irritasjon. Bruk derfor hansker ved håndtering. Se ellers sikkerhetsdatablad.

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.