

Comtec (

431 S

KORROSJONSBESKYTTELSE F

HØYTYTENDE KOMPOSITT
FOR APPLISERING I FUKTIG
MILJØ.

BESKRIVELSE

Depac 431 S Korrosjonsbeskyttelse F er en høytytende kompositt med uorganiske forsterkningsmaterialer i væskeform. Spesielt utviklet for å oppnå utmerket vedheft og ytelse selv i appliseringer der forarbeide ikke kan utføres på beste måte. Dette kan gjelde ballasttanker, papirmaskiner, offshore etc. der sandblåsing er vanskelig og det er nesten umulig å unngå fukt på metalloverflaten.

EGENSKAPER

Den unike sammensetningen av spesialutviklede uorganiske basematerialer kombinert med herder og polymerharpiks fører til en utmerket korrosjonsbeskyttelse. Bedre beskyttelse enn konvensjonelle tokomponent farger. Depac 431 S Korrosjonsbeskyttelse F består av 100% tørrstoff og krymper ikke under herding. Depac 431 S Korrosjonsbeskyttelse F er tiksotropisk og penslebar i tykkelser på 250-500 µ pr. sjikt. Kan også appliseres med høytrykkssprøyte.

LAGRING

Ubegrenset holdbarhetstid ved lagring mellom 5°C og 40°C i uåpnet forpakning.

ANVENDELSESOMRÅDER

- Ballasttanker
- Papirmaskiner
- Lagringstanker
- Rør
- Oljerigger
- Bruer
- Konstruksjoner i fuktig miljø.

TEKNISKE DATA

Slagresistens ASTM G 14	2,6 joule
Korrosjonsresistens ASTM B 117	10.000 timer
Slitasjebestandighet ASTM D 6060, 1 kg trykk/CS17 hjul/1000 ggr.	40 mg
Damp tetthet ASTM D 1643	1,2 g.mm/m ² /24 timer
Temperaturresistens ASTM D 248	Vått 70°C Tørt 100°C
Avvaskingsresistens ASTM D 2486	> 10.000 ggr.
Strekfasthet ASTM D 4541	63 kg/cm ²
Densitet	1,62

Varmeherding ved 100°C i 24 timer øker:
Temperaturresistens 30%, Flexibilitet 25%,
hardhet 25%, Slagfasthet 50% og vedheft 25%.

FORDELER

- ENKEL Å PÅFØRE MED PENSEL ELLER SPRØYTE
- KAN PÅFØRES FUKTIG OVERFLATE
- UTMERKET VEDHEFT
- NEDSENKTE APPLISERINGER
- UTMERKET DAMPTETTHET
- SLITASJEBESTANDIG
- KJEMIKALIERESISTENT

BRUKSANVISNING

Depac 431 S korrosjonsbeskyttelse F er en to-komponent kompositt som består av harpiks og herder. Herdevæsken helles sakte over i harpiksbeholderen under omrøring inntil det oppnås en homogen masse uten fargestriper. Bland nøye og unngå lufttilsetning.

Ferdigblandet masse må anvendes innen arbeidstiden (50 min. v/20°C) Ved høyere temperaturer reduseres denne tiden, og ved lavere temperaturer økes den. Ved blanding av større mengder, anbefales motorisert omrøring med lavt turtall. Vær nøye med at alt materiale i forpakningen blir benyttet i blandingen.

HÅNDTERING

Behandle metalloverflaten etter instruksjoner. Etter blanding, påfør Depac 431 S Korrosjonsbeskyttelse F med pensel eller gumisparkel på ren overflate. Miljøet skal være så rent at forurensning av belegget ikke forekommer. For beste vedheft og metallkontakt påføres først et tynt lag på hele overflaten uten innklemte luftbobler. Bygg deretter opp til anbefalt tykkelse. Beskytt flater som ikke skal males som for eksempel gjenger, flenser etc. Overmalingsbar etter 16 timer og senest 24 timer. Etter dette må overflaten bearbeides på nytt før ny belegging.

BLANDING

Blandingsforhold	Harpiks	Herder
Vekt	5	1
Farge	Klar	Oransje

HERDING

Anvendes ikke i temperaturer under 7°C, om luftfuktigheten er over 85% eller metalltemperaturen er lavere enn 3°C over duggpunktet.

Herding v/20°C.

Arbeidstid	50 min.
Klebefri	12 timer
Overmalbar min.	16 timer
" maks.	24 timer
Bearbeidingsbar etter	6 timer
Fullt kjemisk resistent	7 døgn
Teoretisk dekkevne	2,5 m ² /kg ved 250°C
Tørrstoff	100%
Løsningsmiddel	Ingen
Densitet	1,62

SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Kan forårsake hud irritasjon. Bruk derfor hansker ved håndtering. Se ellers sikkerhetsdatablad.

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.