

Comtec (

403

KJEMISK METALL

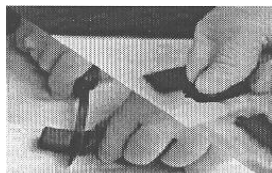
BESKRIVELSE

Depac 403 er en avansert 2-komponent kjemisk metallmasse som er utviklet for hurtig å kunne foreta reparasjoner på de fleste metaller, glass, gummi, keramikk, tre, plast og betongoverflater. Reparerer hull, sprekker, sveisesømmer, fester keramikkdeler m.m. selv under vann. Depac 403 leveres i en hendig forpakning a 144gr. som aktiveres ved å kna sammen massen til en homogen farge er oppnådd. Herder etter 6 minutter og kan bearbeides mekanisk med sliping, gjenging eller dreining. Fester til de aller fleste materialer.

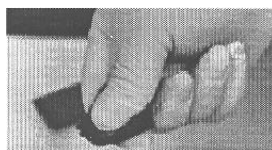
ENKEL BRUK

1. Kutt ønsket mengde fra staven.

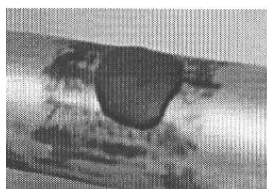
Ta staven ut av forpakningen og kutt av ønsket mengde.



2. Kna.
Kna massen til den har en homogen farge.



3. Påfør.
Press massen på plass på skadestedet. La herde. Ferdig!



METALLFORSTERKET KOMPOSITTMASSE FOR HURTIGREPARASJONER.

TEKNISKE DATA

Belastningsmotstand ASTM D 695	350 kg/cm ²
Korrosjonsresistens ASTM B 117	5.000 timer
Bøyelighet ASTM D 790	230 kg/cm ²
Hardhet ASTM D 2246	Shore D 85
Glasstransissjontemperatur ²⁴ timer/1000C ASTM D 648	40°C
Strekfasthet på sandblåst metall ASTM D 1002	45 kg/cm ²
Maks. temperatur, tørr	60°C.

FORDELER

- FARGEKODET FOR RIKTIG BLANDING
- RASK HERDING
- UTMERKET KORROSJONSRESISTENS
- GOD VEDHEFT TIL ALLE MATERIALER
- BØR FINNES I ALLE VERKTØYKASSER
- ENKEL BRUK
- HERDER IKKE I FORPAKNINGEN
- TETTER HULL OPP TIL 3MM OPP TIL 7 BAR ETTER HERDING

NÆRINGSMIDDEL

USDA godkjent og iht. FDA forskrift CFR 21.175.300 for kontakt med næringsmiddel og prosessutstyr.

BRUKSANVISNING

Depac 403 Metallmasse leveres som en tokomponent kompositt stav i en hendig forpakning. Skjær av ønsket mengde og kna til jevn farge er oppnådd. Massen blir varm og lett bearbeidelig inntil herding begynner. (6 min.) Press massen på skadestedet, som må være rent og fettfritt. Om nødvendig påføres massen med egnet sparkel. Massen hefter bedre dersom overflaten er ru, eller pusses lett med sandpapir.

HERDING

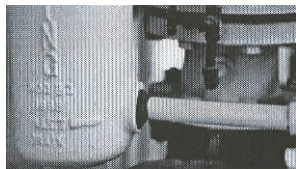
Anvendes ikke ved temperaturer under 5°C, om luftfuktighet er over 85%, eller overflate-temperaturen er lavere enn 3°C over duggpunktet.

LEVETID

Produktet har ubegrenset lagringstid ved temperatur mellom 5°C og 40°C i uåpnet forpakning.

REPARASJON AV SØMMER OG KOBLINGER

Rengjør og børst, evt. bruk sandpapir for å oppnå best mulig vedheft. Om nødvendig bruk Depac rensespray. Påfør Depac 403 – ferdig!



FESTING AV SKILTER ETC.

Depac 403 hefter på de fleste materialer, og kan med fordel brukes til festing av skilter etc. der skruer og hull ikke ønskes.



SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig. Bruk hansker. Konferer Sikkerhetsdatablad før bruk.

Herding ved 20°C	Arbeidstid
	6 min
Klebefri	15 min
Bearbeidingsbar etter	2 timer
Fullt herdet	30 timer
Tørrstoff	100%
Løsningsmiddel	Ingen

ANVENDELSESOMRÅDER

- Rørgater
- Sveisesømmer
- Sprekker i motor og girboks
- Ventilseter, ventilhus
- Varmevekslere
- Slitte gjenger
- Ødelagt verktøy
- For festing av skilt etc. uten hull
- Reparasjon av keramikk

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.