



Comtec®

433

HØYKVALITETS KOMPOSITT FOR HØYE TEMPERATURER

KERAMISK MALING HT

BESKRIVELSE

Depac 433 Keramisk maling HT er en avansert baseforsterket kompositt, utviklet for å beskytte utstyr med mediekontakt med normal og høy temperatur der konvensjonell maling ikke er tilstrekkelig.

HØY TEMPERATUR

Den unike kombinasjonen av forsterkningsmaterialene keramikk/karbid, polymerharpiks og spesialtilvirket aktivator sikrer en ekstremt tett molekylkjede som muliggjør den høye temperatur-resistensen. Depac 433 Keramisk maling HT er et 100% massivt materiale og krymper ikke under herding. Kan påføres med pensel opp til tykkelse av 750 µm per lag.

PÅFØRING

Påfør Depac 433 Keramisk maling HT med pensel eller sparkel på flater som er riktig bearbeidet. Tykkelsen skal være 750µm. To lag er nødvendig ved tankbeskyttelse ved kontinuerlig kontakt med vått medium. Ett lag er nok ved atmosfærisk korrosjonsbeskyttelse.

HOLDBARHET

Ubegrenset holdbarhetstid ved lagring mellom 50C og 400C i uåpnet forpakning.

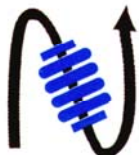
ANVENDELSESOMRÅDER

- Fjernvarme, tanker, valser
- Pumper, rør, ventiler, vifter
- Varmevekslere, røykgassanlegg
- Pumpehjul, omrørere
- Korrosjonsbeskyttelse

TEKNISKE DATA

Belastningsmotstand ASTM D 695	915 kg /cm ²
Korrosjonsresistens ASTM B 117	5.000 timer
Slitasjebestandighet ASTM D 6060	0,065 ml
Fleksibilitet ASTM D 790	635kg/cm ²
Temperaturresistens,	Vått Tørt 120 ⁰ C 170 ⁰ C
Strekfasthet på sandblåst metall ASTM D 1002	195kg/cm ²
Densitet	1,67

Varmeherding ved 100°C i 24 timer øker:
Temperaturresistens 30%, Fleksibilitet 25%,
hardhet 25%, Slagfasthet 50% og vedheft 25%.



FORDELER

- HØY TEMPERATURRESISTENS
- KONTINUERLIG BELASTNING
- ENKEL PÅFØRING
- HØY VEDHEFT OG SLAGFASTHET
- HØY SLITASJEBESTANDIGHET
- UTMERKET KJEMIKALIERESISTENS
- ØKER LEVETIDEN PÅ UTSTYR

BRUKSANVISNING

Depac 433 Keramikk maling HT er en tokomponent kompositt, bestående av harpiks og herder. Herder blandes sakte under omrøring inn i harpiksen til en homogen masse uten fargenyanser oppnås. Ved lave lagringstemperaturer (under 7°C) kan harpiks og herder oppvarmes separat til 20-25°C (maks. 35°C). For å lette omrøring og blanding av harpiks og herder kan uåpnet emballasje settes i varmt vann.

Ferdigblandet masse må anvendes innen arbeidstiden (60 min. v/20°C) Ved høyere temperaturer reduseres denne tiden, og ved lavere temperaturer økes den. Ved blanding av større mengder, anbefales motorisert omrøring med lavt turtall. Vær nøye med at alt materiale i forpakningen blir benyttet i blandingen.

HÅNDTERING

Behandle metalloverflater etter instruksjoner. Etter blanding, påfør Depac 433 Keramisk maling HT med pensel eller gummisparkel på rent og sandblåst metall. Miljøet skal være så rent at forurensning av belegget ikke forekommer. Påfør først produktet tynt på hele overflaten uten inneklemt luftbobler. Bygg deretter opp til anbefalt tykkelse.

Ytterligere lag påføres etter 6 timer og maksimalt innen 24 timer, som er innenfor overmalbarhetstiden. Etter denne tid må overflaten behandles før nytt lag påføres.

BLANDING

Blandingsforhold	Harpiks	Herder
Volum	4	1
Vekt	100	12
Farge	mørkgrå/svart	gul

HERDING

Herding v/20°C.	
Arbeidstid	60 min.
Klebefri	6 timer
Overmalbar min.	6 timer
” maks.	24 timer
Fult kjemisk resistent	7 døgn
Tørrestoff	100%
Teoretisk dekkevne	2,4 m ² /kg. ved 250µm
Volum	550 cm ³ /kg.
Løsningsmiddel	Ingen
Densitet	1,67

SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Kan forårsake hud irritasjon. Bruk derfor hansker ved håndtering. Se ellers sikkerhetsdatablad.

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.