

Comtec®

404

METALLMASSE

BESKRIVELSE

Depac 404 Metallmasse er en metallforsterket kompositt. Den er utviklet for å renovere og beskytte metall. Fortreffelige mekaniske egenskaper kombinert med enkel applisering. Den er enkel å maskinere og karakteriseres av høy sandblåsningsmotstand og vedheft. Meget god kjemisk resistens og gode festeegenskaper selv på vertikale overflater. Depac 404 Metallmasse er produsert av 100% tørrstoff og krymper derfor ikke under herdeprosessen.

FORSTERKET MED RUSTFRITT STÅL.

Depac 404 Metallmasse er basert på en sammensatt blanding av polyaminherder, forsterket med rustfritt stållegering noe som resulterer i høy belastningsmotstand og vedheft. Depac 404 Metallmasse kan påføres på skadet utstyr der erosjon ikke vil forekomme etter reparasjon.

NÆRINGSMIDDEL

USDA godkjent og iht. FDA forskrift CFR 21.175.300 for kontakt med næringsmiddel og prosessutstyr.

ENKEL BEARBEIDING

Etter minimum to timers herding i 20°C kan Depac 404 Metallmasse slipes, bores eller maskineres.

Innstilling dreining:

Hastighet: 1000 mm/sek
Mating: 1,27 mm/omdr.
Finhet: 0,25 mm/omdr.

METALLFORSTERKET KOMPOSITTMASSE FOR METALLRENOVERING.

ANVENDELSESOMRÅDER

aksler, hylser, kilespor
lager
støpejern
stempelstenger
flenser
gummierede valser
ventilseter

TEKNISKE DATA

Belastningsmotstand ASTM D 695	1.090 kg/cm ²
Korrosjonsresistens ASTM B 117	5.000 timer
Bøyelighet ASTM D 790	700 kg/cm ²
Hardhet Rockwell ASTM D 785	100
Temperaturresistens	Vått Tørt 70°C 120°C
Strekfasthet på sandblåst metall ASTM D 1002	175 kg/cm ²

Varmeherding ved 100°C i 24 timer øker:
Temperaturresistens 30%, Fleksibilitet 25%,
hardhet 25%, Slagfasthet 50% og vedheft 25%.

Hovedkontor:

Norborn a.s
Ravnåsveien 3
Postboks 166 Holmlia
N-1203 Oslo
Tlf: +47 2262 1800 - Mobiltlf: 4040 3171 / 4040 2088
Fax: +47 2262 1503
E-mail: daga@norborn.no

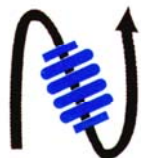
Distriktskontor:

Norborn a.s
Herøya Næringspark, Bygg 69
N-3908 Porsgrunn
Tlf: +47 3592 7374 - Mobiltlf. 9925 5566
Fax: +47 3592 7375
E-mail: terje@norborn.no / dage@norborn.no

Foretaksnr.: 975 936 783

Bank.: Gjensidige NOR

Konto: 1614.48.04175



FORDELER

- UBEGRENSET TYKKELSE PR. SJIKT
- INGEN KRYMPING UNDER HERDING
- UTMERKET RESISTENS MOT SLAG OG TEMPERATURSJOKK
- FREMRAGENDE VEDHEFT TIL ALLE METALLER
- MASKINERBAR TIL FINESTE TOLERANSER
- FARGEKODET FOR Å SIKRE KORREKT BLANDING

BRUKSANVISNING

Depac 404 Metallmasse er en tokomponent kompositt bestående av harpiks og herder. Ta ut alt materialet fra beholderne og bland på blandingskiven. Ved lave lagringstemperaturer (under 5°C) kan harpiks og herder oppvarmes separat til 20-25°C (maks 35°C). En enkel måte er å plassere lukket forpakning i varmt vann. Med oppvarmet produkt forenkles både blanding og påføring.

Bland harpiks og herder nøye slik at ingen fargestriper gjenstår. Blandet materiale må brukes innen arbeidstiden (25 min ved 20°C). Ved høyere temperatur reduseres denne tiden, ved lavere temperatur øker arbeidstiden. Ved blanding av større mengder anbefales det å bruke en saktegående motordrevet blander med omrører. Ved bruk av hurtiggående blandevertøy vil herdetiden reduseres. Vær nøye med at alt materialet blir blandet, enten i forpakningen eller på blandingskiva.

PÅFØRING

For å oppnå optimal vedheft presses produktet med stålsparkel i sandblåst metalloverflate. Påfør nødvendig tykkelse og la det herde. For å øke den mekaniske styrken eller for å overbygge sprekker og hull kan fiberduk anvendes for å forsterke kompositten. Dette skjer enten ved å påføre Depac 404 Metallmasse på fiberduken før applisering eller at fiberduken trykkes inn i applisert Depac 404 Metallmasse før dette er herdet. Om nødvendig appliseres ytterligere et

sjikt. Dersom to overflater skal limes sammen, påfør Depac 404 Metallmasse på begge overflatene, press dem sammen og stabiliser til det er fullt herdet. Fjern overskytende materiale.

BLANDING

Blandingsforhold	Harpiks	Herder
Vekt	5	1
Farge	Lysegrå	Svart

HERDING

Anvendes ikke ved temperaturer under 5°C, om luftfuktighet er over 85%, eller metalltemperaturen er lavere enn 3°C over duggpunktet.

Herding ved 20°C

Arbeidstid	25 min
Klebefri	60 min
Overmalbar maks	16 timer
Bearbeidingsbar etter	2 timer
Teoretisk dekkevne	0,82 m ² /kg ved 500 µm
Fullt herdet	3 døgn
Tørrestoff	100%
Løsningsmiddel	Ingen
Densitet	2,45

SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Kan forårsake hud irritasjon. Bruk derfor hansker ved håndtering. Se ellers sikkerhetsdatablad.

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.